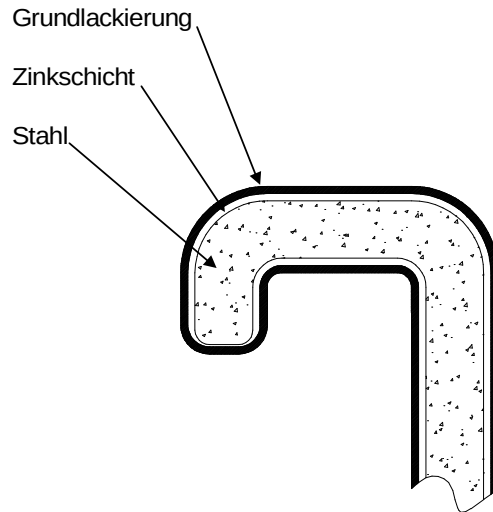
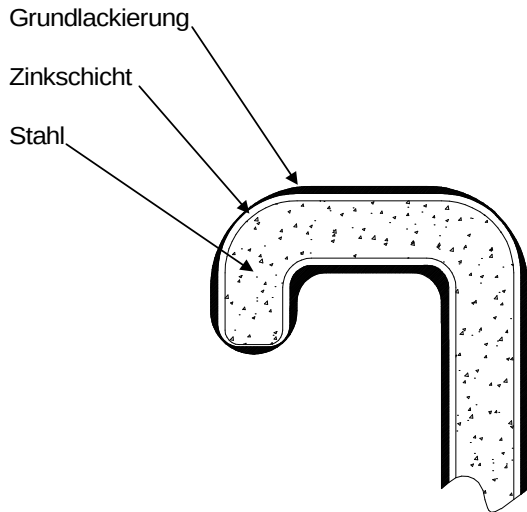




(Abbildungen vergrößert)

Ungleichmäßige Schichtdicke
bei herkömmlicher Beschichtungstechnik.
Physikalisch bedingte
Tropfen- und Läuferbildung,
Kantenflucht.

**Gleichmäßige Schichtdicke
nur durch EC- Technik.**

Einwandfrei korrosionsgeschützte
Flächen und Kanten.
Keine Tropfen und Läufer auf
den Flächen.
Keine Kantenflucht.

Ohne „Wenn und Aber“ erreicht man auf verzinkten Flächen den optimalen
Oberflächenschutz durch eine Grundlackbeschichtung im Elektrotauchverfahren und
durch zusätzliches Einbrennen des applizierten Lackfilms.

Langzeitbewitterung unter Rohbaubedingungen, Schweißwasser- und Salzsprühtests
haben bewiesen:

VERZINKT UND EC- GRUNDIERT IST UNERREICHT !

Es gibt einfach keine vernünftige Alternative.
Effektiv - wirtschaftlich - umweltschonend !

Novofermqualität - der Maßstab für die Stahlzarge.